

Resumen de Noticias

SERICOL
Más que tinta...Soluciones.

Sericol España SA Av. Mare de Déu de Montserrat, 21 08970 Sant Joan Despí
Barcelona España Tel: +34 93 477 22 44 Fax: +34 93 477 37 61

Aproveche su potencial Configuración de la máquina Flexo para etiquetas en continuo

Carlos Da Rocha (Especialista de Etiquetas en continuo)

Todos reconocemos la importancia de utilizar "normas" cuando se trata de producir una etiqueta para un cliente. Cuando se imprime un pedido por primera vez, la práctica más extendida siempre ha sido establecer las pautas de colores y producción primero. Debido a las crecientes demandas de la industria hoy en día, el momento de establecer estas normas se está volviendo crítico en cuanto a ayudarnos a comprender las capacidades no tan sólo de la máquina sino también de todos los demás componentes que se utilizan para producir el producto acabado. Al establecer estas normas podemos lograr un nivel de reproducción más eficaz y preciso, y conseguir mayores conocimientos de las variables con las que tenemos que trabajar.

Test de configuración de la máquina

La configuración de la máquina determinará la capacidad de impresión de la máquina y cualquier juego específico de consumibles (p.ej., clichés, adhesivos, rodillos anilox y tinta). Se utiliza este proceso no tan sólo para establecer las tolerancias con el fin de compensar la curva de ganancia de puntos, sino que también ofrece la oportunidad de optimizar las variables que inciden en la impresión.

¿Para qué realizar el test de configuración?

1. Para alcanzar mayor productividad de la máquina.
2. Para disponer de un sistema que ofrezca una comprobación del estado de su máquina.
3. Permite la optimización de tinta, adhesivos, clichés, anilox y racletas, según la máquina.
4. Estandarizar la producción y reducir las variables.

¿Cuáles son las ventajas del test de configuración?

1. Reduce el tiempo de configuración.
2. Mejora los tiempos de preparación.
3. Incrementa las capacidades de la máquina.
4. Reduce las horas extraordinarias de la máquina.
5. Reduce las mermas de material (los substratos pueden representar de entre un 30% y un 80% del coste de una etiqueta, según su diseño).
6. Mejora los beneficios (lograr más regularidad en el proceso conduce a la posibilidad de presupuestar con mayor precisión y control de costes).

¿Cuándo debe realizarse el test de configuración?

1. Antes de iniciar la primera tirada de producción con una máquina nueva.
2. Si hay algún cambio en los parámetros originales con relación a:
 - a. Rodillos anilox
 - b. Substrato
 - c. Cambio de proveedor de tinta o alguna variación importante en tecnología (p.ej. cambio de tintas de base agua a tintas UV).
3. Cada 12 meses, como mínimo, para controlar sus resultados e identificar cualquier cambio en el proceso.
4. Para comprobar el rendimiento mecánico de la máquina.

¿Qué es lo que buscamos?

1. Registro de la impresión
2. Control de la presión entre el cliché y el sustrato
3. Equilibrio entre las lineaturas del cliché y del anilox
4. Control de la presión entre el anilox y el cliché
5. Marcas producidas por los engranajes
6. Texto en positivo y negativo mínimos
7. Densidad de la tinta
8. Ganancia de punto
9. Escala de grises
10. Control del equilibrio de color
11. Compatibilidad entre tintas
12. Reproducción códigos de barras
13. Resolución de tramas finas (1 al 5%)
14. Ilustrar el efecto de la curva de compensación

¿Qué debemos conseguir?

1. Un punto de referencia para no tan sólo seguir la trayectoria de la eficacia de la máquina, sino también la del rendimiento de los productos de nuestros proveedores. Se debe guardar muestras de impresión junto con sus resultados donde se puedan recuperar con facilidad y cotejarse con futuros tests de configuración.
2. Los datos registrados proporcionan al personal de producción un importante feedback de información técnica, así como de todos los proveedores, sean reproductores gráficos, suministradores de tinta, suministradores de cinta adhesiva o proveedores de planchas.
3. ¡Controlar el proceso! Este es el propósito definitivo - resultados repetibles mediante una mejor comprensión de todos los componentes del proceso.
4. Informar al personal de producción para optimizar la productividad y la calidad

Los proveedores de soportes también están intentando seguir un proceso similar. Recientemente, Fasson ha desarrollado un proceso para determinar el nivel apropiado del tratamiento corona de los soportes sintéticos. Se utiliza este proceso para identificar el nivel correcto del tratamiento que se requiere para soportes ya que las velocidades de máquina y los sustratos varían de trabajo a trabajo.

Por lo tanto, aunque es habitual que la gran mayoría de impresores realicen la prueba de configuración al instalar una máquina nueva o cuando cambian de un proceso a otro, la pregunta es: ¿Cuántos asumen este proceso de forma rutinaria? ¿Y cuántos utilizan esta sencilla herramienta para estandarizar sus máquinas de manera habitual? Si usted ha respondido "nosotros no" a esta pregunta, ¿cómo sabe si su máquina o proceso de producción está funcionando a pleno rendimiento?

En conclusión, el test de configuración de la máquina va a estandarizar el proceso de producción, optimizar la calidad de impresión y la productividad de la máquina.